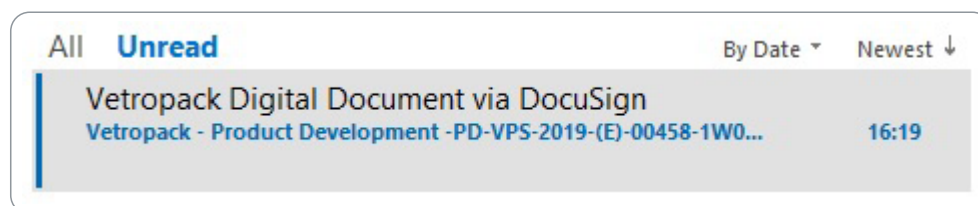


Noutăți la Vetropack: Semnătura digitală

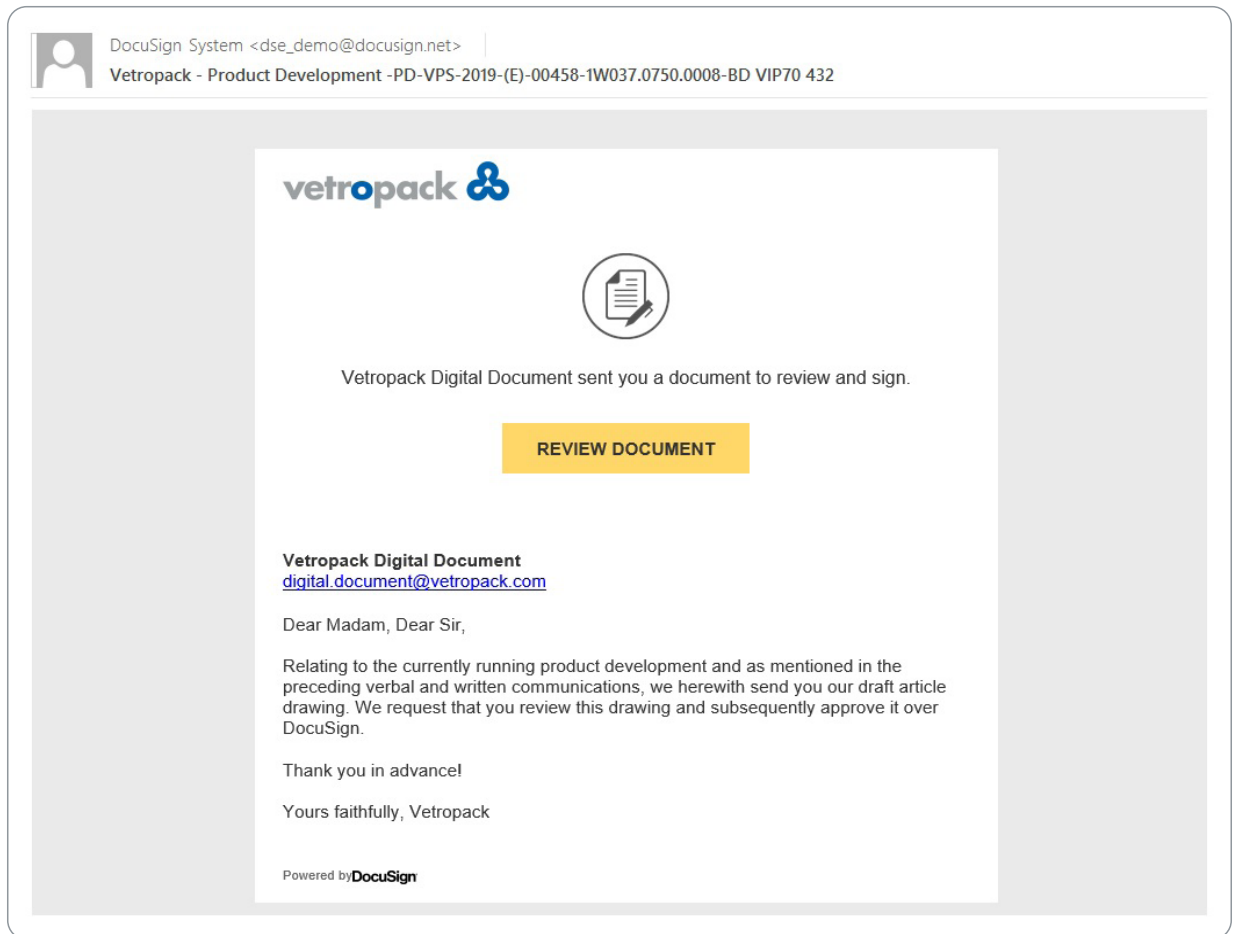
Vetropack continuă procesul de digitalizare a proceselor sale și acum a mai realizat un pas important – în viitor, vom aproba desenele articolelor, planurile de ambalare și specificațiile cu clienții noștri în format digital. Pe lângă optimizarea proceselor noastre, acest lucru ne va permite să avem o contribuție semnificativă la conservarea resurselor naturale prin reducerea consumului de hârtie al nostru și al clienților noștri.

Iată care sunt principalele etape ale procesului de semnătură digitală:

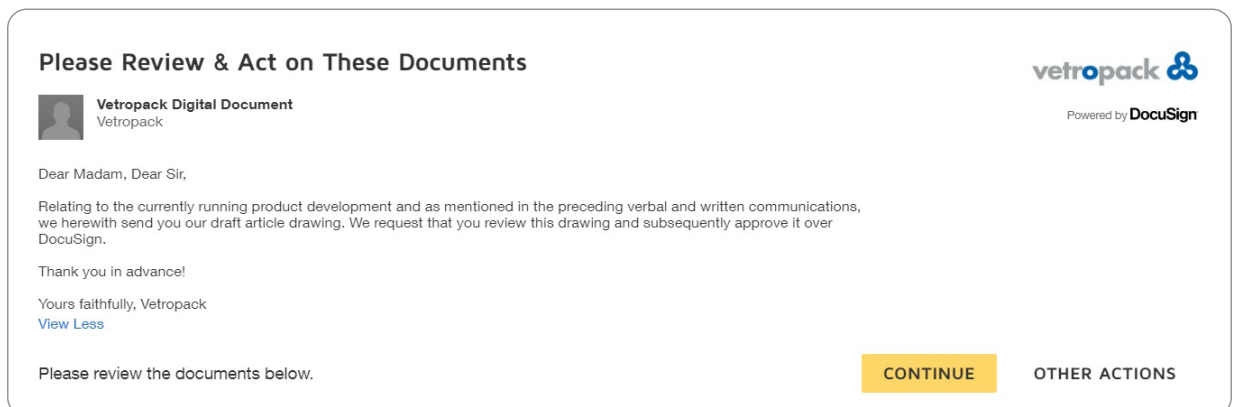
- 1 Colaborăm cu furnizorul de servicii "DocuSign" în ceea ce privește semnătura digitală. În primul rând, veți primi un e-mail, care poate arăta astfel la dumneavoastră:



Pentru a începe procesul de semnătură digitală, apăsați butonul galben "REVIEW DOCUMENT" din e-mail. Versiunea în limba engleză este prezentată aici ca exemplu.



2 După ce ați apăsat butonul menționat mai sus, se va deschide o pagină în browserul dvs. web care va arăta din nou conținutul e-mailului în partea de sus și puteți apăsa "CONTINUE" pentru a continua.



De asemenea, aveți și alte opțiuni ("OTHER ACTIONS"), cum ar fi continuarea procesului mai târziu sau, bineînțeles, puteți refuza să aprobați documentul și să îl returnați la Vetropack cu comentariile dumneavoastră.

OTHER ACTIONS

Finish Later

Print & Sign

Decline to Sign

Help & Support [↗](#)

About DocuSign [↗](#)

View History

View Certificate (PDF) [↗](#)

View Electronic Record and Signature Disclosure

Session Information

5

Aveți mai multe opțiuni atunci când semnați documentul:

Puteți utiliza stilul de font sugerat sau puteți selecta o altă opțiune standard în "CHANGE STYLE".

De asemenea, puteți modifica/corecta ortografia numelui dvs. în câmpul "Full Name". Acesta este utilizat pentru a genera semnătura.

Adopt Your Signature

Confirm your name, initials, and signature.

* Required

Full Name* **Initials***

SELECT STYLE **DRAW**

PREVIEW [Change Style](#)

DocuSigned by:

Marc Miller

107ABDB863BA4EE...

DS

MM

By selecting Adopt and Sign, I agree that the signature and initials will be the electronic representation of my signature and initials for all purposes when I (or my agent) use them on documents, including legally binding contracts - just the same as a pen-and-paper signature or initial.

ADOPT AND SIGN **CANCEL**

La rubrica "DRAW", puteți, de asemenea, să introduceți propria semnătură de mână.

Adopt Your Signature

Confirm your name, initials, and signature.

* Required

Full Name* **Initials***

SELECT STYLE **DRAW**

DRAW YOUR SIGNATURE Clear

By selecting Adopt and Sign, I agree that the signature and initials will be the electronic representation of my signature and initials for all purposes when I (or my agent) use them on documents, including legally binding contracts - just the same as a pen-and-paper signature or initial.

ADOPT AND SIGN CANCEL

6 După ce ați aprobat documentul apăsând "ADOPT AND SIGN", veți vedea semnătura dvs. pe document. Apăsați "FINISH" pentru a finaliza procesul, iar documentul semnat va fi trimis automat către Vetropack.

ENANSICHT

We declare our agreement with this drawing and the stated tolerances and hereby give our "Good for Execution".

DocuSigned by:
Marc Miller
107AB7AB93BAEE...

24.09.2019

PT GEPRUEFT PT approved	DATE 24.09.19	VIS dms	ABFUELLTEMPERATUR Temp. de remplissage	≤ 15 °C	VOLUMEN FUELVOLL contenance nominale	750 ml ± 10 ml	BEWERKUNG Remarque		
FIB FREIGABE FIB approved	WERK SPV/SPT	DATE 24.09.19	VIS dms	KONDITIONIERUNGSTEMP. Temp. de traitement	≤ °C	VOLUMEN RANDVOLL contenance ris-bord	771 ml ± ml		
FS FREIGABE FS approved	WERK SPX	DATE 24.09.19	VIS dms	CO ₂ GEHALT Volume de CO ₂	≤ g/l	GLASGEWICHT CA. Poids verre env	432 g		
				ALKOHOLGEHALT Teneur en alcool	≤ 14 Vol%	MITTL. WANDSTÄRKE Épaisseur moyenne env	256 mm		
NICHT TOLERIERTE MASSE NACH NORM DIN 6129 Dimensions sans tolérances conformes à la norme DIN 6129			KOPFDRUCK Pression verticale	100 daN	HALSANSCHLUSS-D Diam col	275 mm	ERSETZT NR Remplace No		
			VERWENDUNG Utilisation	MW AW EW	X	HALSBOHRUNGSD. Calibrage int. diam. min.	16.5 mm		
			PROZESS Process	BB PB EPB	X	FAHBE Couleur	DL		
		4	5		6	7	8	9	10

FINISH

1 of 1

Puteți în continuare să descărcați o copie pe calculatorul dumneavoastră și să o imprimați, dacă este necesar.

Save a Copy of Your Document ↓ ↻